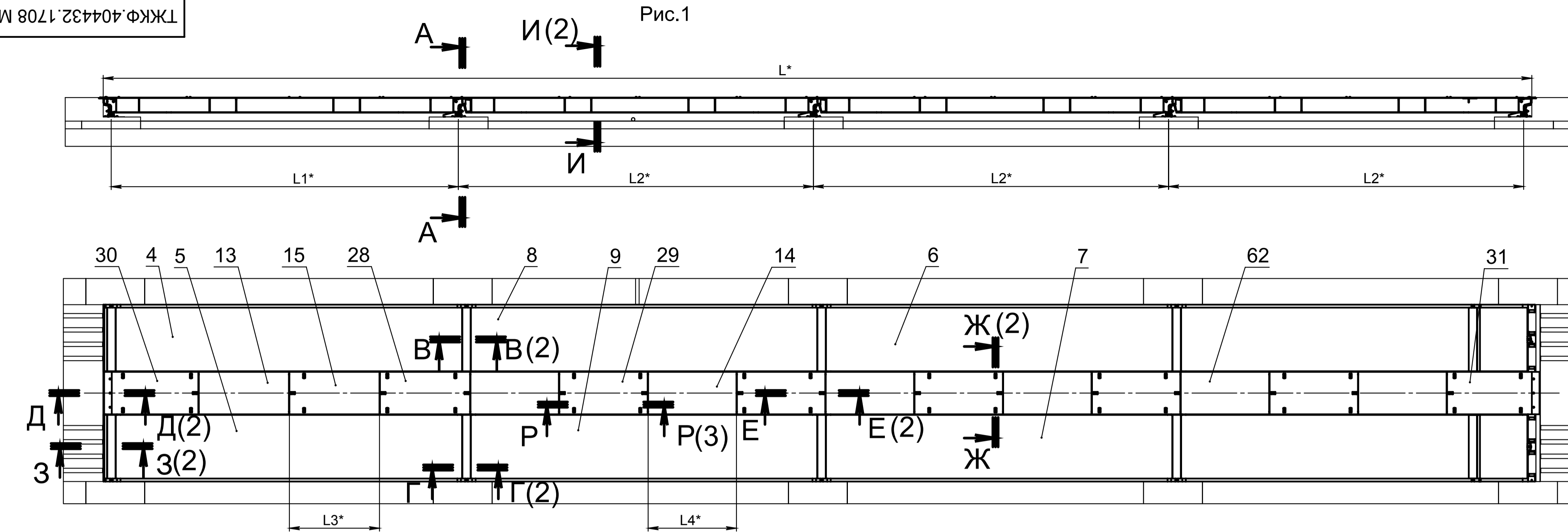
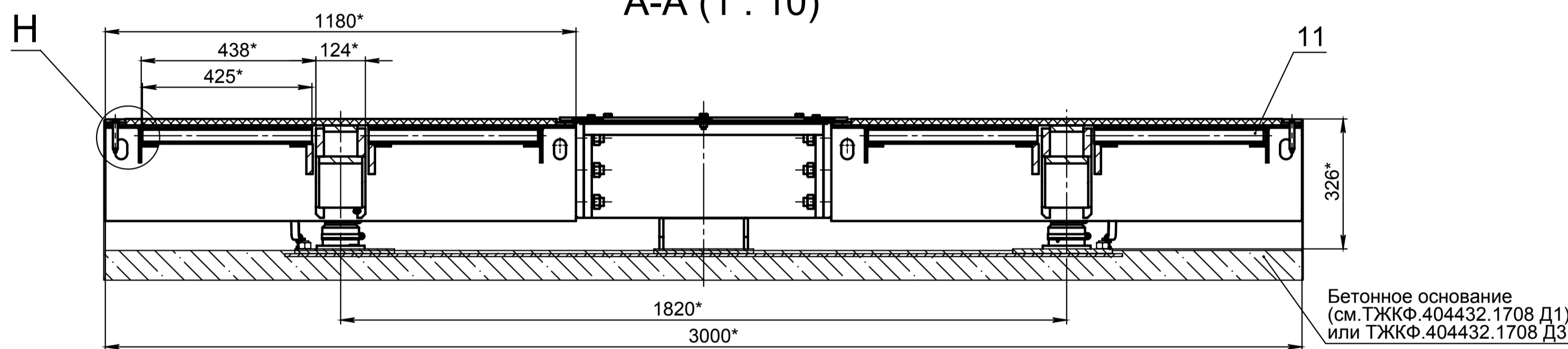


Рис.1



А-А (1 : 10)



Н (1 : 2)

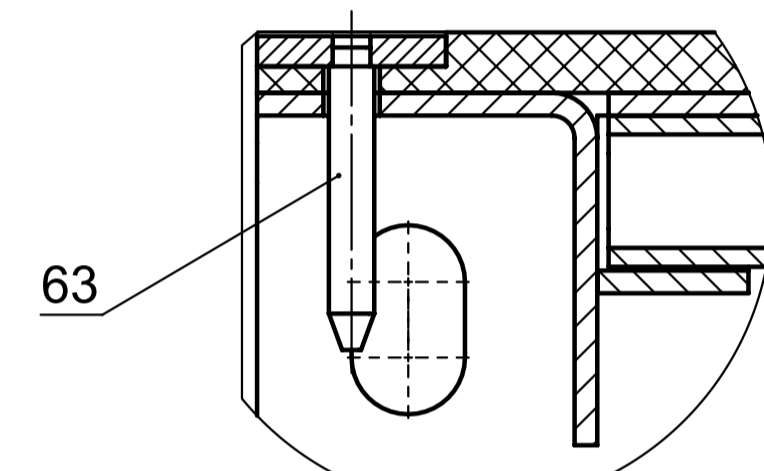


Рис.2
Остальное см. рис.1



Б-Б (1 : 10)

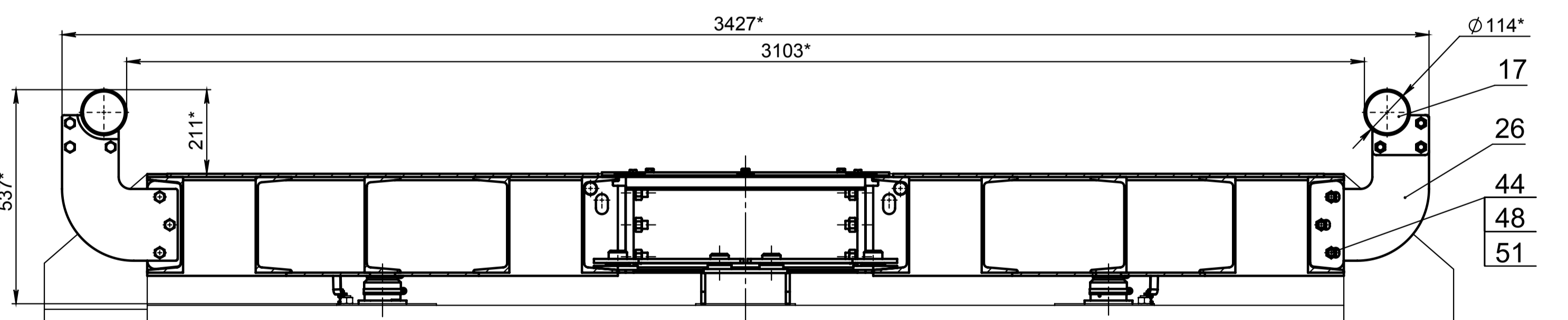
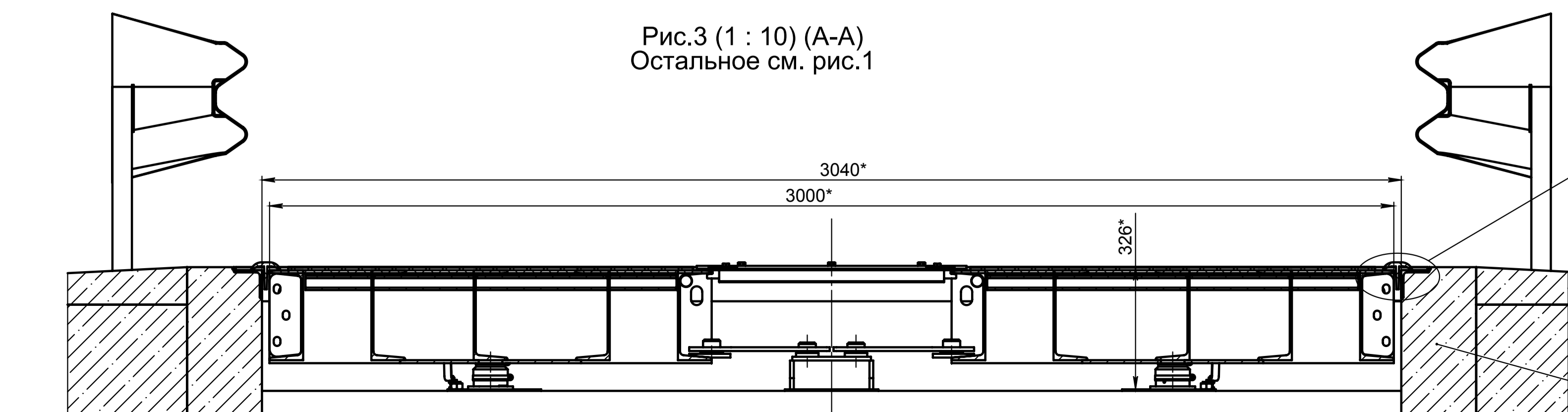
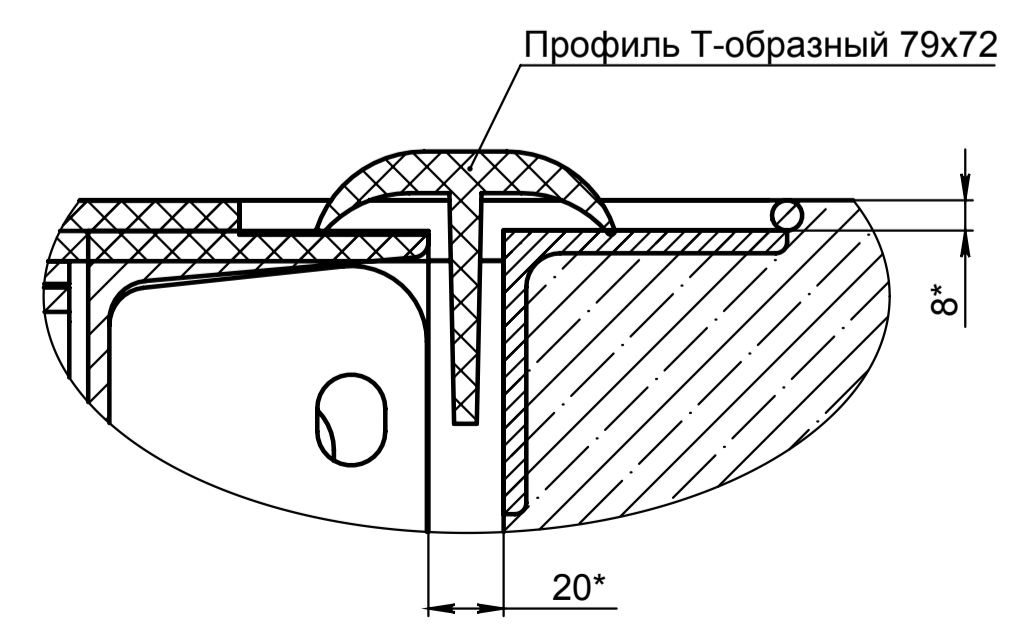


Рис.3 (1 : 10) (А-А)
Остальное см. рис.1



Л (1 : 2)



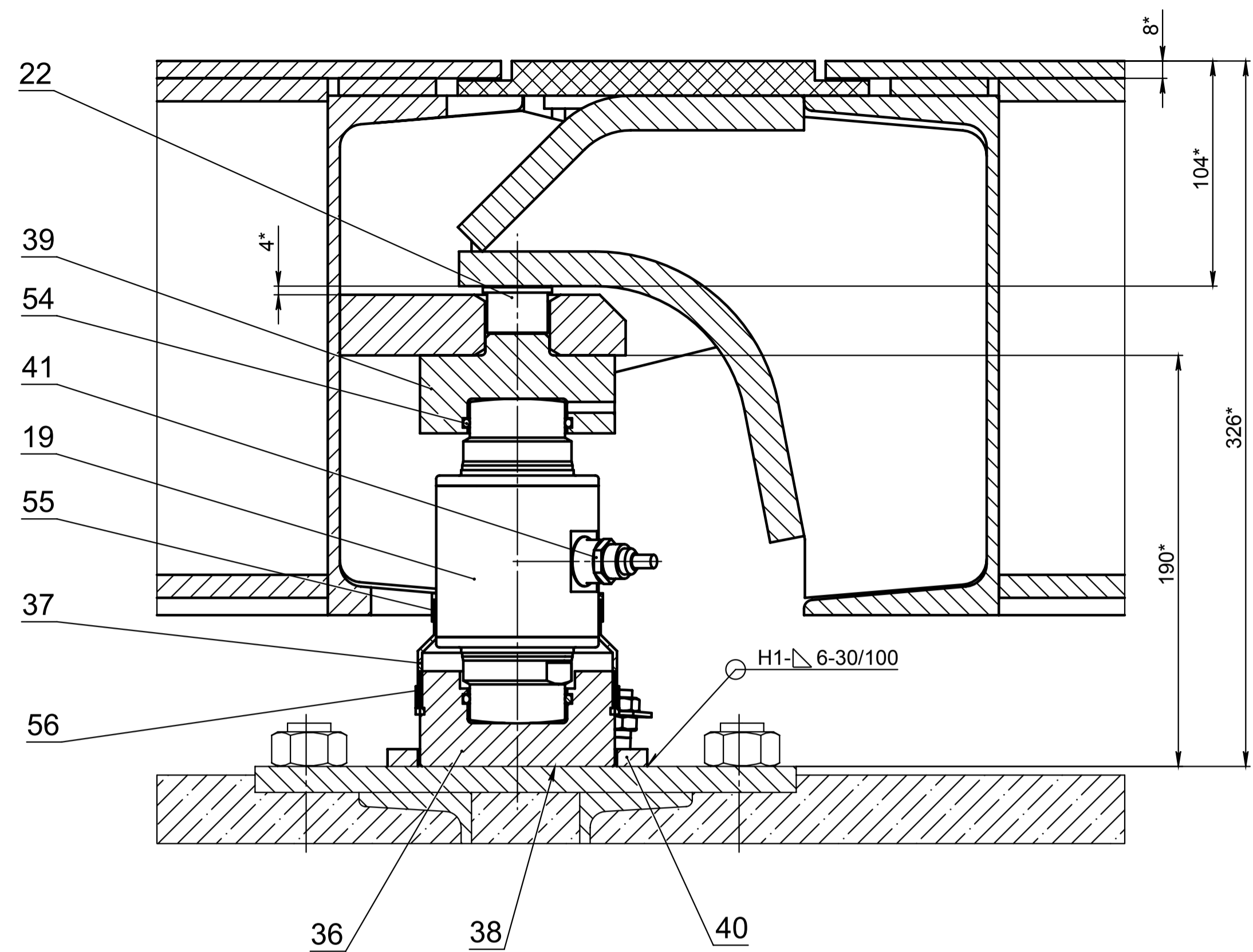
Обозначение	Рис.	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	Настил
ТЖКФ.404432.1708	1	24260	5900	6030	1530	1500	8 мм
-01	2	24260	5900	6030	1530	1500	
-02	1	22260	5400	5530	1405	1375	
-03	2	22260	5400	5530	1405	1375	
-04	3	24260	5900	6030	1530	1500	
-05	3	22260	5400	5530	1405	1375	
-06	1	24260	5900	6030	1530	1500	
-07	2	24260	5900	6030	1530	1500	
-08	1	22260	5400	5530	1405	1375	
-09	2	22260	5400	5530	1405	1375	
-10	3	24260	5900	6030	1530	1500	
-11	3	22260	5400	5530	1405	1375	10 мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. (рис.1)	Кол. (рис.2)
1	1050.16.00.000	Зацеп	34	34
2	1050.17.00.000	Накладка	49	49
3	1050.25.000	Кронштейн	4	4
4	1668.10.000	Полуплатформа	1	1
5	1668.10.000-01	Полуплатформа	1	1
6	1668.20.000	Полуплатформа	2	2
7	1668.20.000-01	Полуплатформа	2	2
8	1668.20.000-08	Полуплатформа	1	1
9	1668.20.000-09	Полуплатформа	1	1
10	1668.30.000	Связь	8	8
11	1668.40.000	Нащельник	12	12
12	1668.40.000-01	Нащельник	4	4
13	1668.52.000	Крышка	1	1
14	1668.52.000-02	Крышка	3	3
15	1668.53.000	Крышка	1	1
16	1668.60.000	Зацеп	15	15
17	1668.70.000	Ограждение	1	8
18	520.07.00.000	Кронштейн	1	1
19	ТЖКФ.404176.507	Датчик силы тензорезисторный МВ150Н	10	10
20	ТЖКФ.408841.256	Преобразователь нормирующий ПН-012-30	1	1
21	1668.00.008	Контейнер	1	1
22	1668.00.001	Вкладыш	6	6
23	1668.00.009	Нащельник	10	10
24	1668.00.003	Подкладка	4	4
25	1668.00.004	Фартук	2	2
26	1668.00.005	Кронштейн	1	32
27	1668.11.005	Подкладка	4	4
28	1668.54.000	Крышка	1	1
29	1668.56.000	Крышка	5	5
30	1668.51.000	Крышка	1	1
31	1668.51.000-02	Крышка	1	1
32	395.00.00.003	Крышка	1	1
33	520.00.00.001	Тяга	8	8
34	1668.00.010	Тяга	1	1
35	520.00.00.005	Шайба	18	18
36	645.00.001	Вкладыш	10	10
37	645.00.002	Чехол	10	10
38	645.00.006	Подкладка	10	10
39	645.00.009	Опора	10	10
40	645.00.012	Кольцо	10	10
41	ГК-05.101-Б	Гайка специальная	10	10
42	Болт М8-6g*30.36.019 ГОСТ 7798-70		10	10
43	Болт М10-6g*25.36.019 ГОСТ 7798-70		55	55
44	Болт М16-6g*50.36.019 ГОСТ 7798-70		1	192
45	Болт М20-6g*70.88.019 ГОСТ 7798-70		96	96
46	Гайка М8-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70		40	40
47	Гайка М10-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70		6	6
48	Гайка М16-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70		1	192
49	Гайка М20-6Н.8.019 ГОСТ 5915-70		96	96
50	Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70		55	55
51	Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70		1	192
52	Шайба 20 65Г 019 ГОСТ 6402-70		96	96
53	Шайба 10.06.016 ГОСТ 11371-78		6	6
54	Кольцо 044-050-3,6 ГОСТ 9833-73		20	20
55	Хомут 1Л-60-80-7 ГОСТ 28191-89		10	10
56	Хомут 1Л-80-100-7 ГОСТ 28191-89		10	10
57	Оконцеватель для металлолукава 10		38	38
58	Провод массы "Газель"		10	10
59	Кабель КММ-7х0,35 ТУ 16-505.488-78		50 м	50 м
60	Металлолукав РЗ-Н-10 ТУ 4833-019-29124208-00		20 м	20 м
61	Провод ПВЗ 2,5 ГОСТ 6323-79		50 м	50 м
62	1668.55.000	Крышка	3	3
63	1668.41.000	Фиксатор	10	10

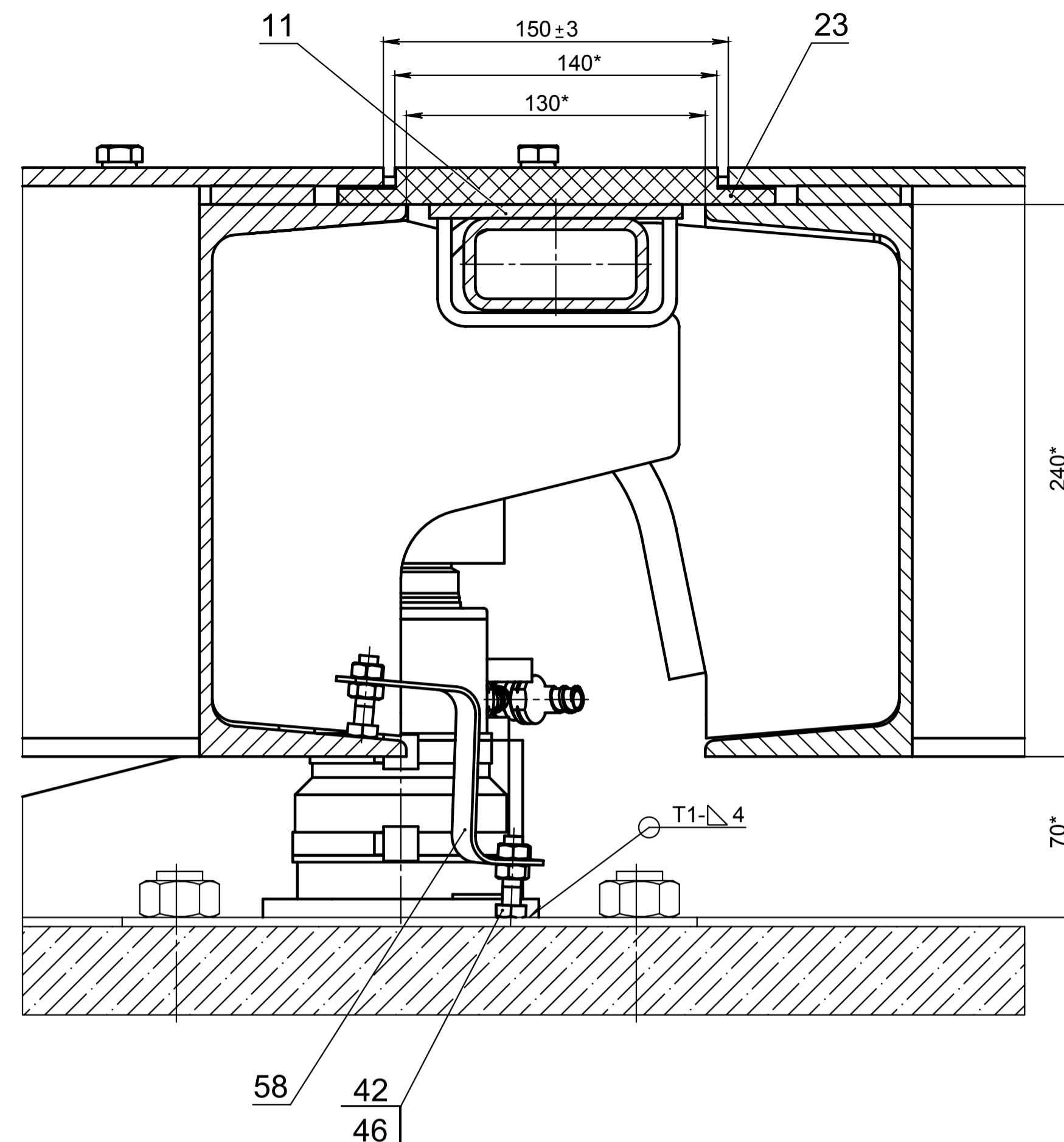
- *Размеры для справок.
- Полуплатформы собрать в единые платформы на болтах поз.45 (см.Ж-Ж) и предварительно установить на фундаменте на имитаторах 645.00.010 из комплекта опоры ТЖКФ.404497.1437.
- Платформы выставить в одной плоскости подбором подкладок поз.38 не допуская табуреточного эффекта (отсутствия контакта под одним из вкладышей поз.36).
- Момент затяжки гаек М20 (поз.49) - 220 Нм.
- Гайки термоводов датчиков МВ150 заменить на гайки специальные поз.41. Внутренний конус гаек поз. 41 смазывать автогерметиком. Снаружи на них и подсоединенный металлолукав одевать термоусадочную трубку.
- Для протяжки кабелей от датчиков выломать в контейнере поз.21 заглушки.
- Болты М8х30 (поз.42) приварить на закладные фундамента в удобном для монтажа месте для установки шин заземления поз.58.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Места сварки подкрасить.
- При проведении сварочных работ на весах с установленными тензодатчиками, присоединять 0-провод сварочного аппарата непосредственно у места сварки. Весы должны быть выключены.
- Адаптер интерфейса и компьютер устанавливаются в отапливаемом помещении весовой.
- Кабельная разводка не показана - выполнить по электросхемам.
- Клеймить клеймом производителя.

ТЖКФ.404432.1708 МЧ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Весы автомобильные электронные "АВИОН"	1:50
Разраб.	Федотов					
Пров.						
Т. контр.	Кац					
Нач. отд.	Гонин				Монтажный чертёж	Лист 1
Н. контр.						Листов 3
Утв.	Лапшин				ЗАО "ВИК "Тензо-М"	Формат А1

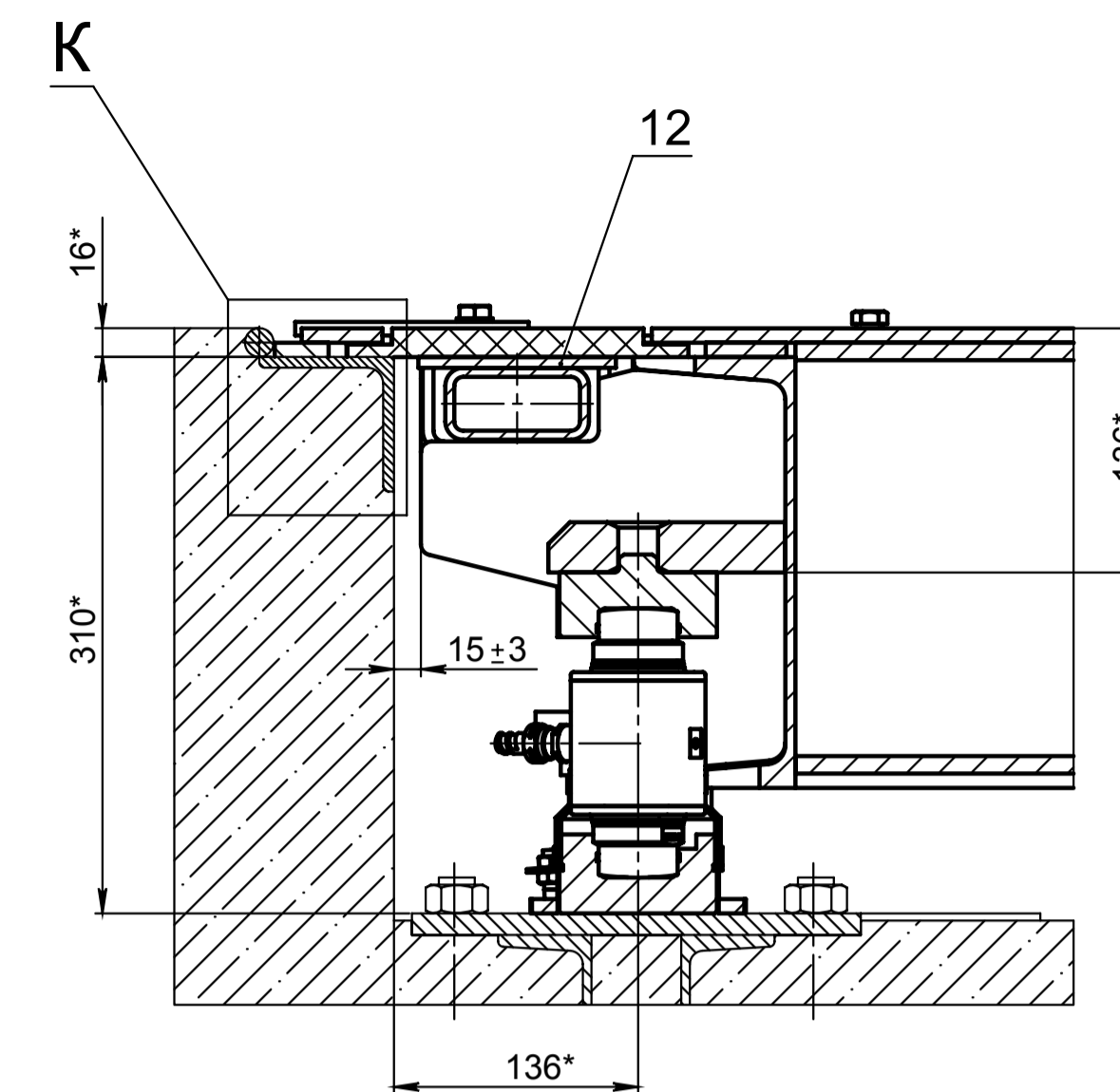
В-В (1 : 2) (1)



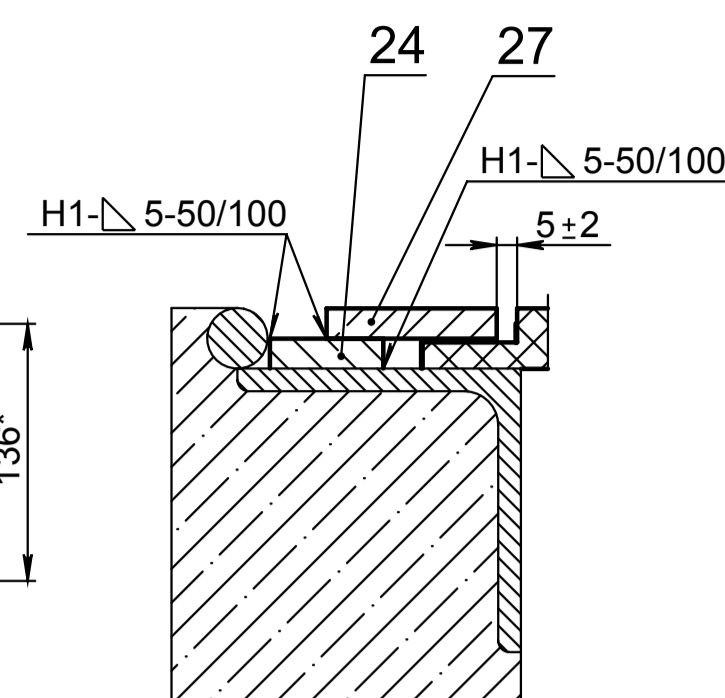
Г-Г (1 : 2) (1)



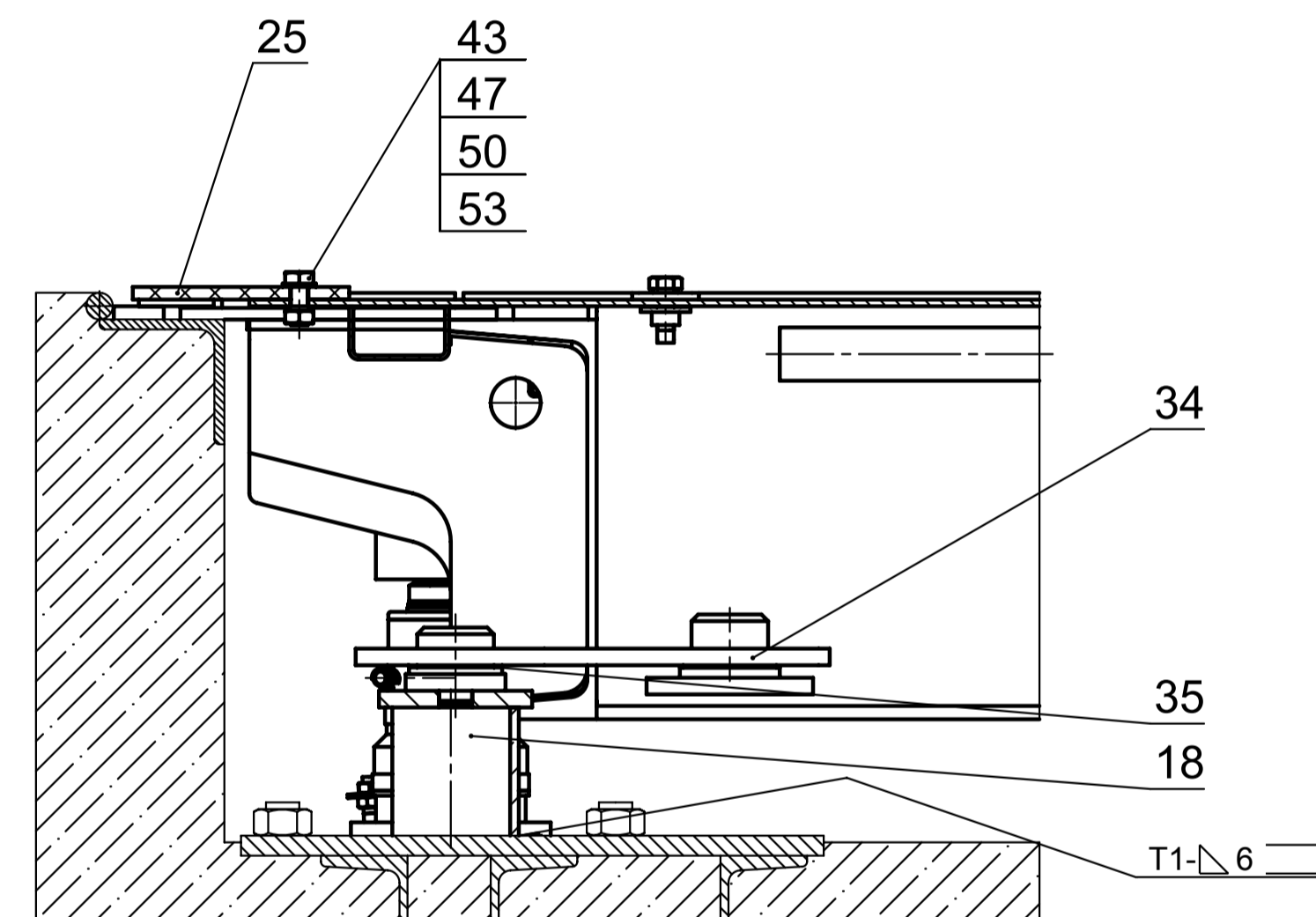
3-3 (1 : 4) (1)



К (1 : 2)



Д-Д (1 : 4) (1)



М-М (1 : 4)

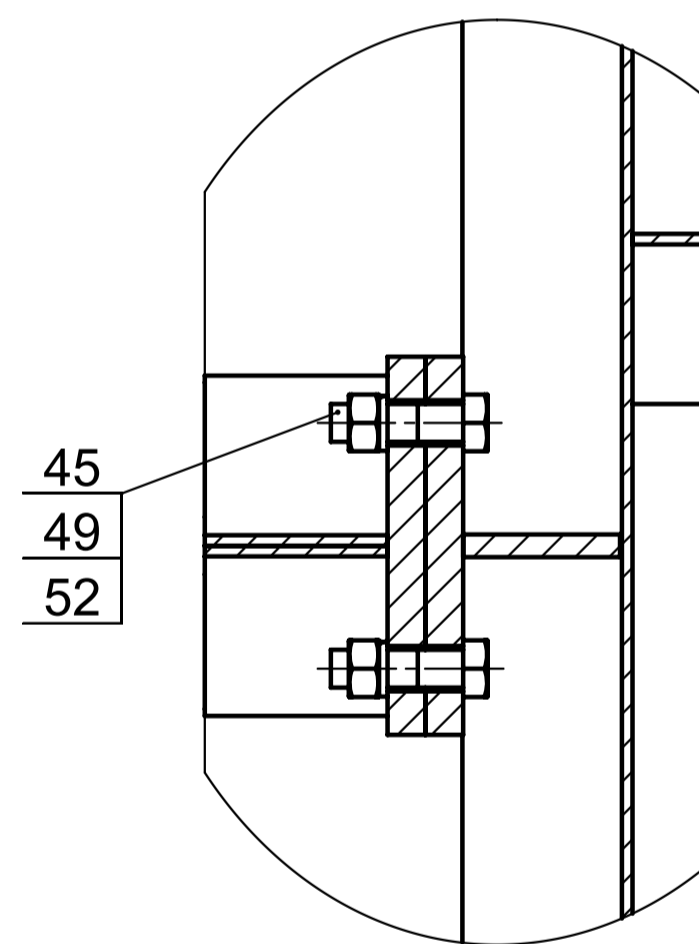


Схема зачаливания платформы в сборе (масса 3,2 т)

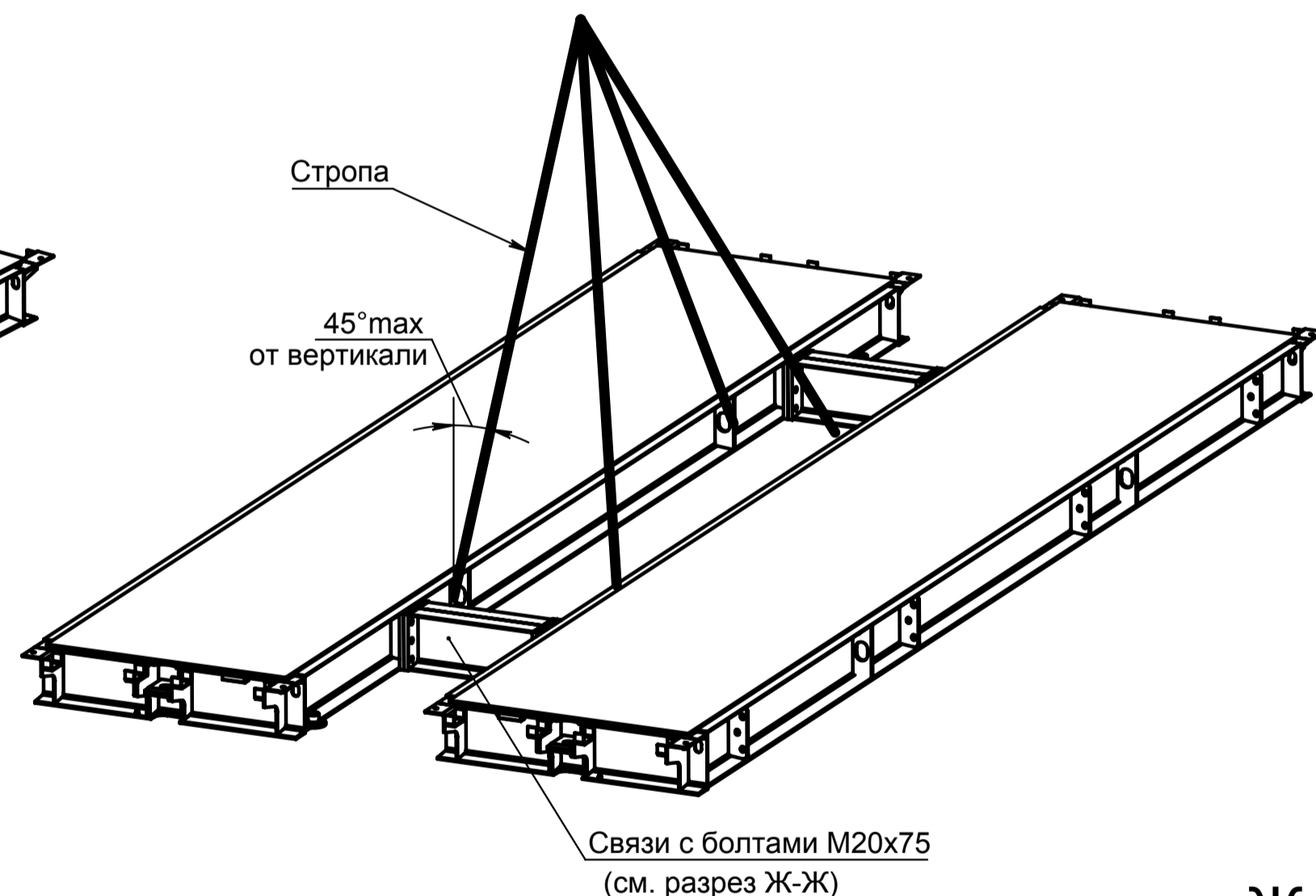
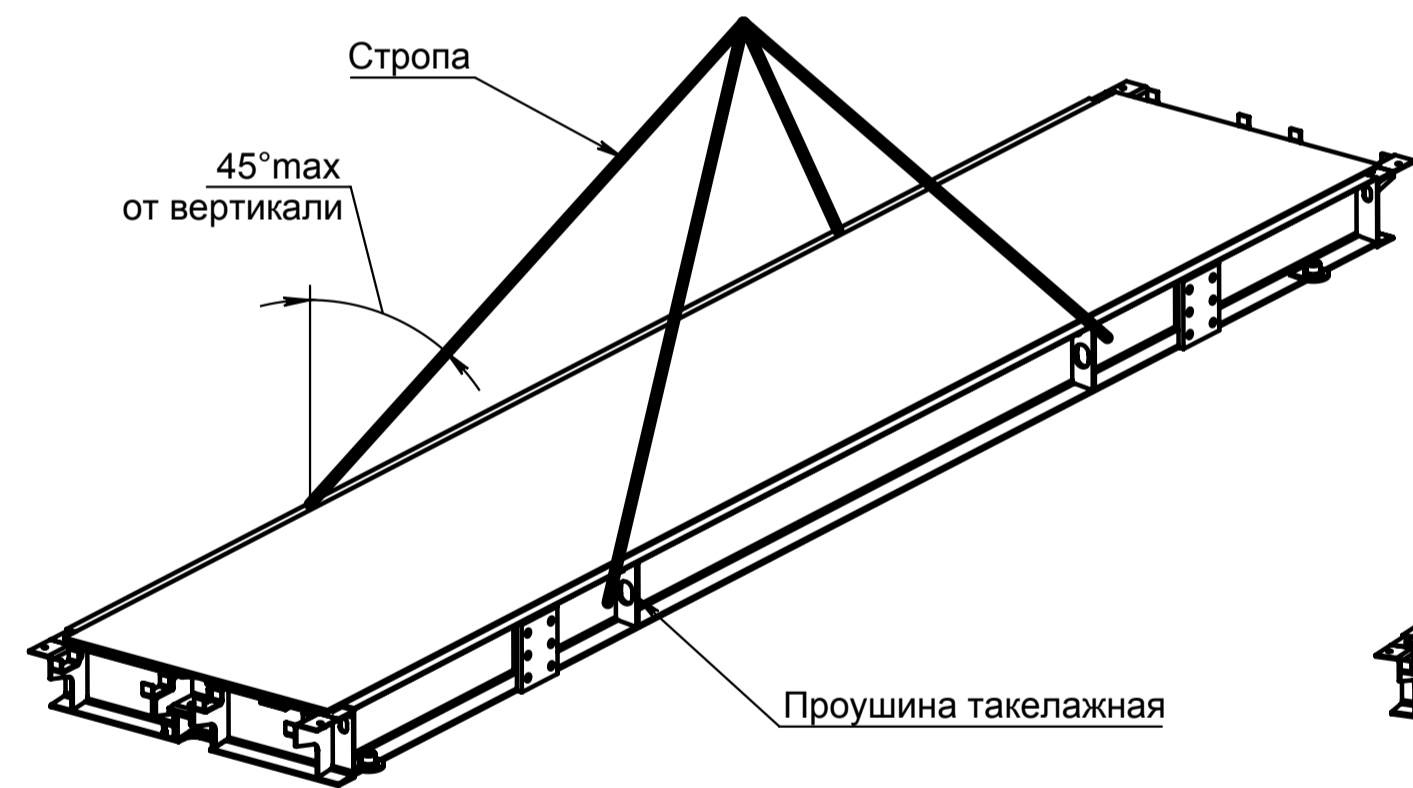
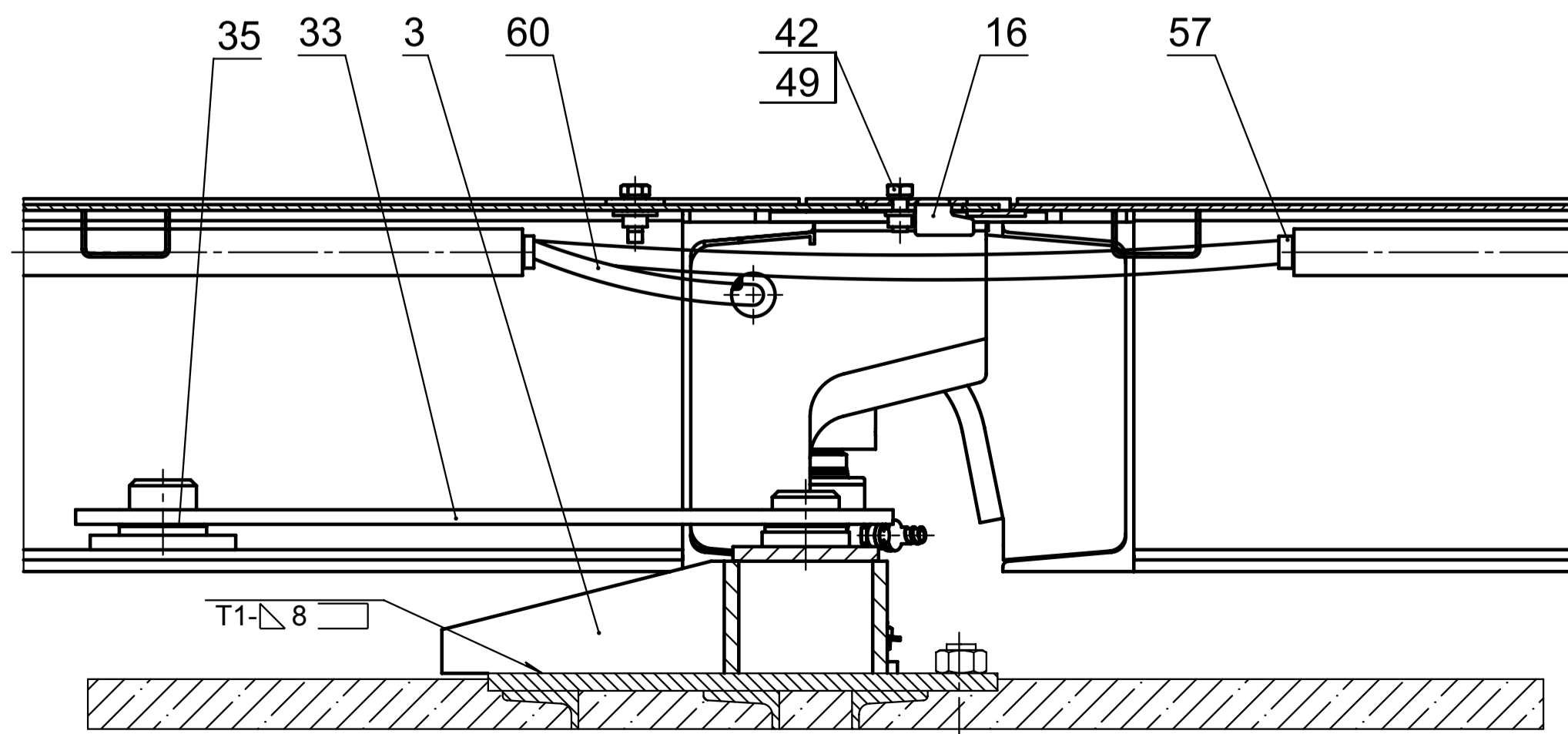


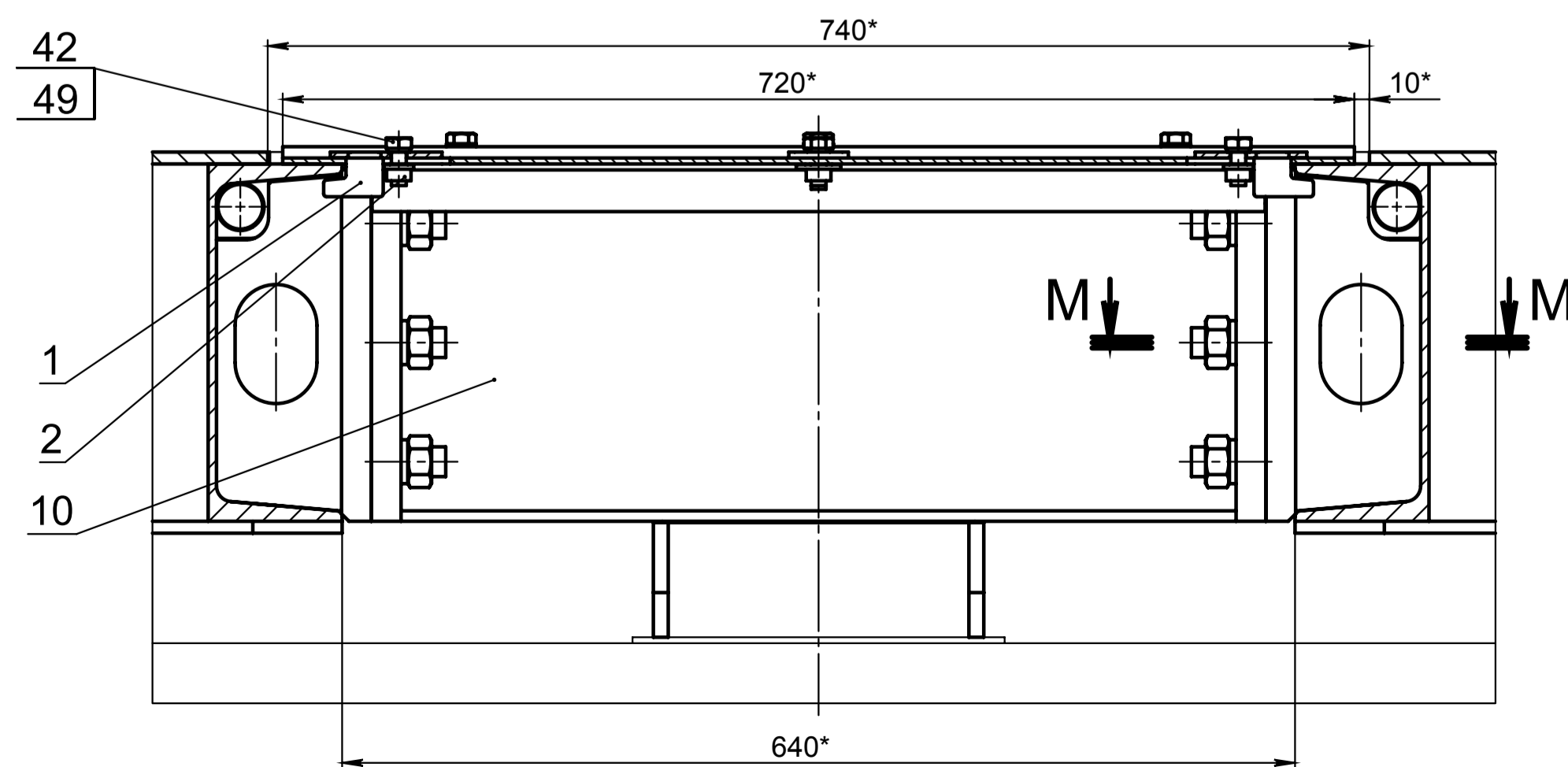
Схема зачаливания полуплатформы (масса 1,6 т)



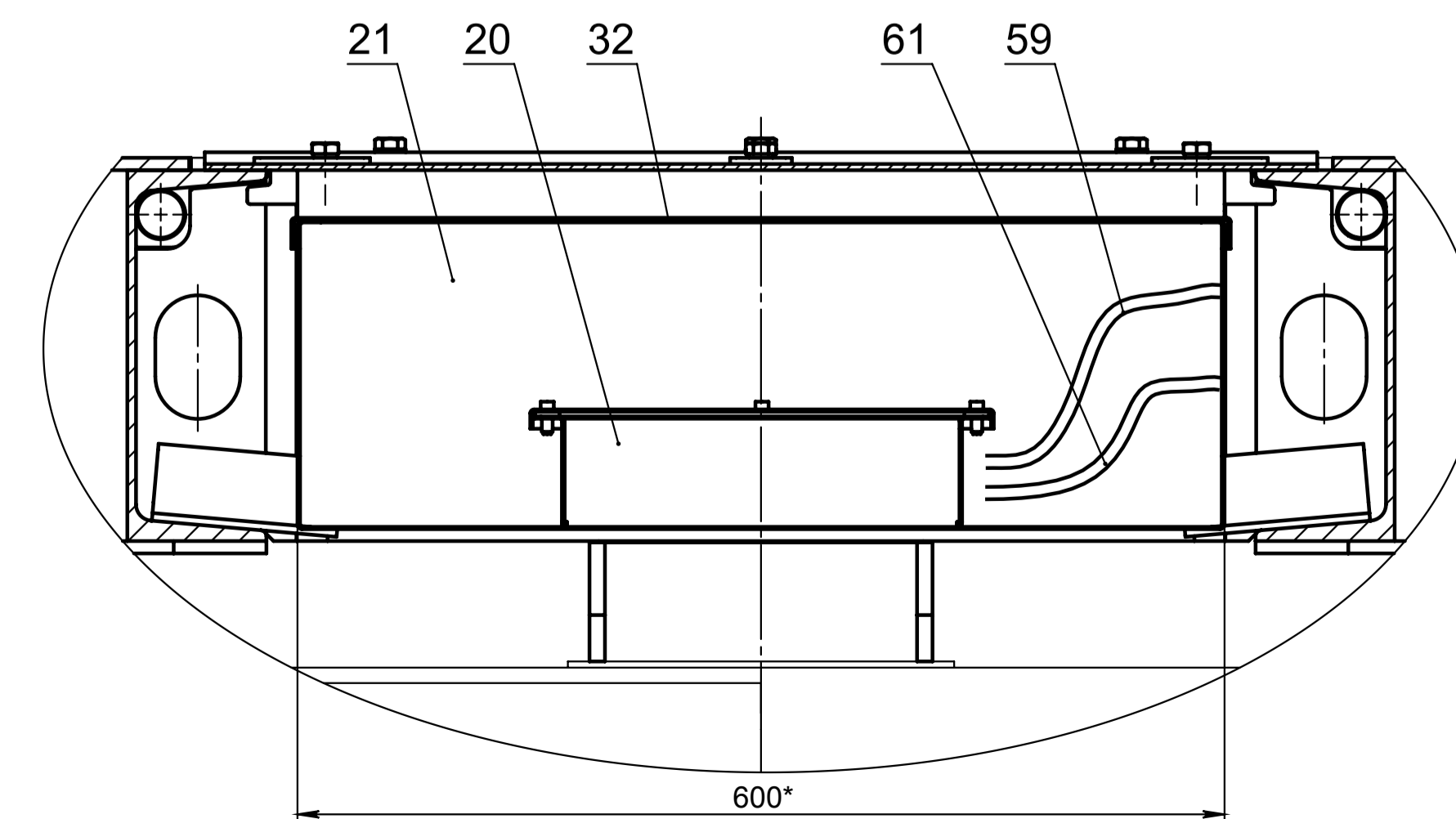
Е-Е (1 : 4) (1)



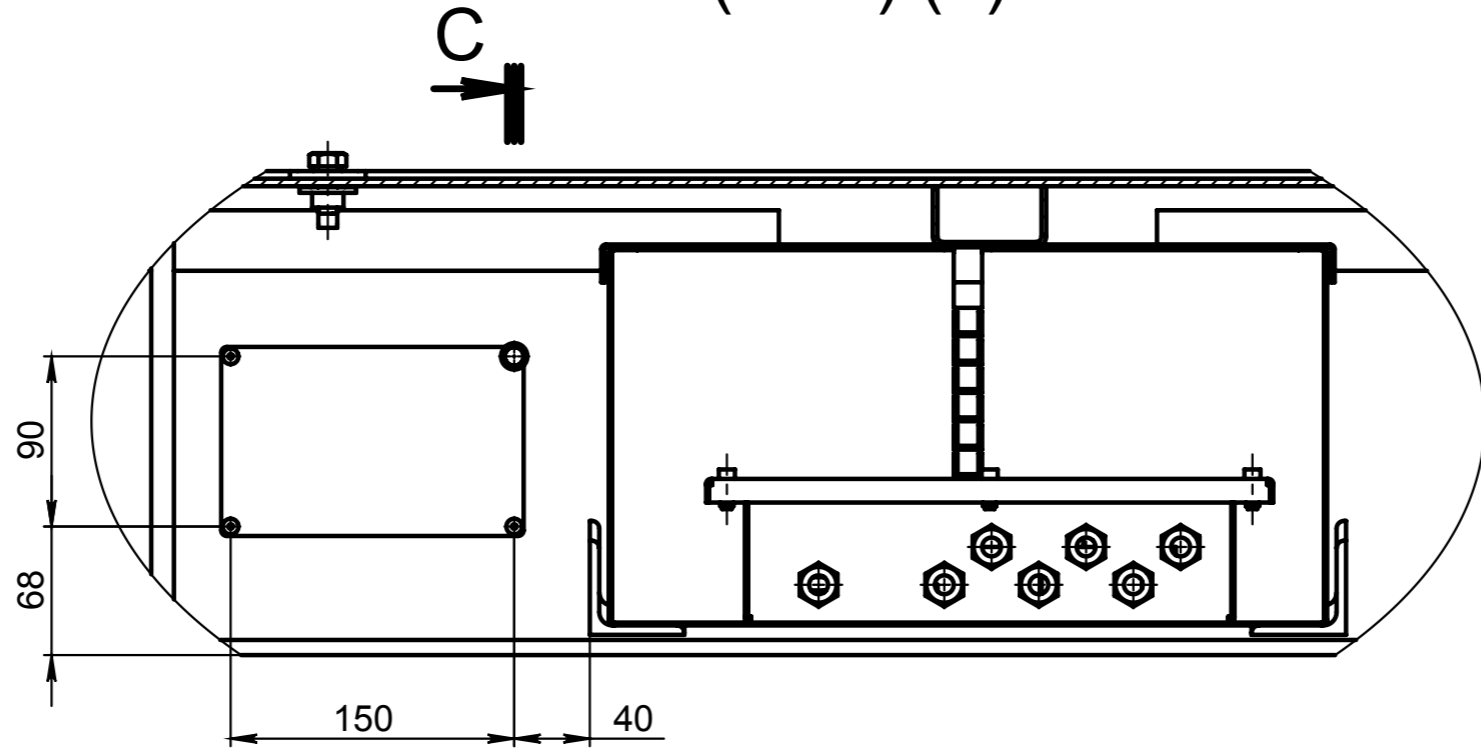
Ж-Ж (1 : 4) (1)



И-И (1 : 4) (1)

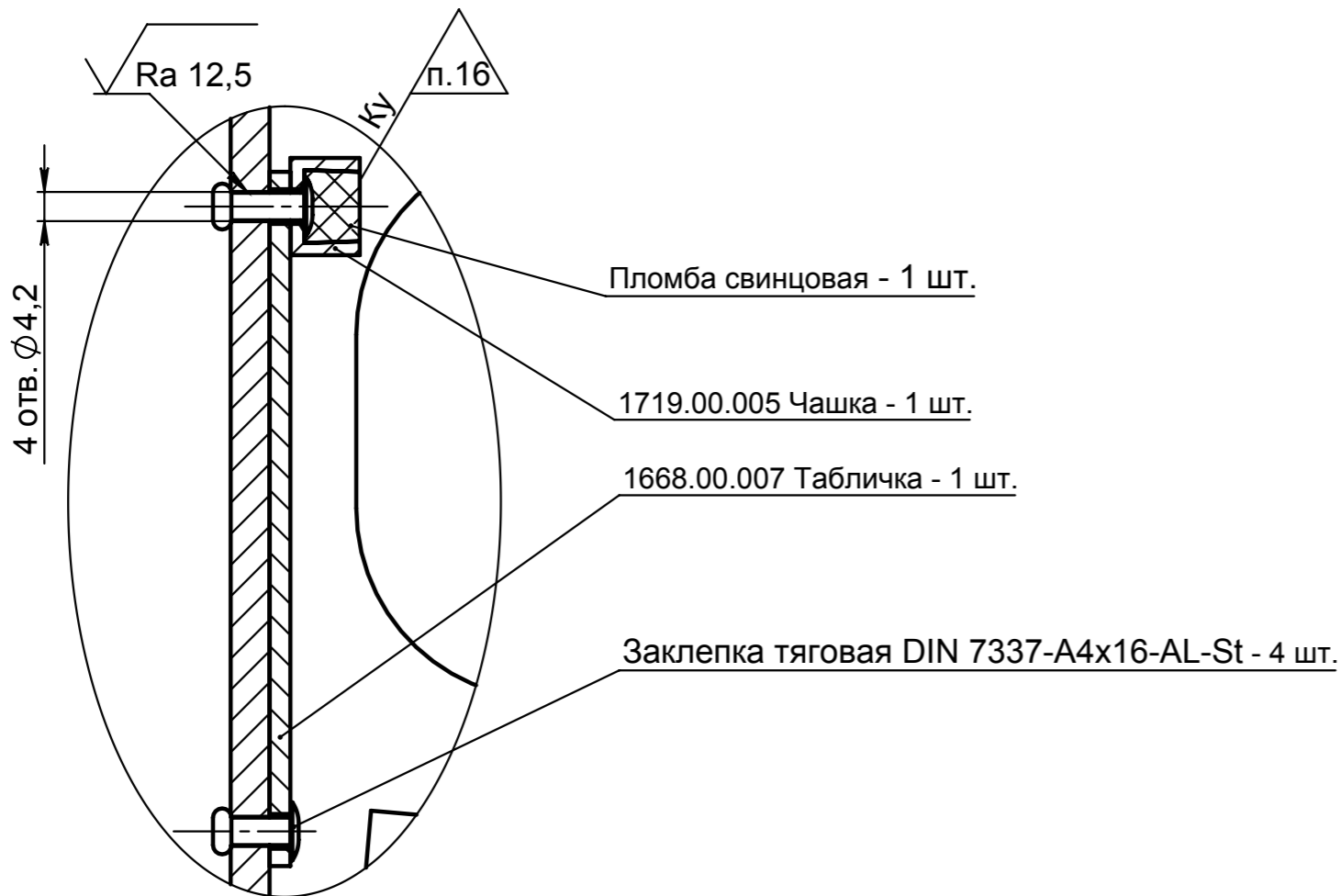


P-P (1 : 4) (1)



C-C (1 : 1)

Под заклепки выполнить в стенке швеллера 4 отверстия $\phi 4,2$ мм.



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата